

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

453-3

POSADZKI PRZEMYSŁOWE

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP	150
1.1. Przedmiot SST.....	150
1.2. Zakres stosowania ST.....	150
1.3. Określenia podstawowe.....	150
1.4. Zakres robót objętych ST.....	150
1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót	150
2. MATERIAŁY	150
2.1. Wymagania ogólne	150
2.2. Materiały potrzebne do wykonania robót	150
3. SPRZĘT.....	151
3.1. Wymagania ogólne	151
3.2. Sprzęt do wykonywania posadzek	151
4. TRANSPORT	151
4.1. Wymagania ogólne	151
5. WYKONANIE ROBÓT	151
5.1. Warunki ogólne	151
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.....	152
6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót	152
6.2. Badania w czasie robót	152
6.3. Badania w czasie odbioru	152
7. OBMIAR ROBÓT	152
8. ODBIÓR ROBÓT	152
8.1. Ogólne zasady odbioru posadzek	152
8.2. Odbiór podłogi	152
8.3. Odbiór posadzek przemysłowych	152
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.....	153
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	153

454. ROBOTY WYKOŃCZENIOWE

454-4 POSADZKI PRZEMYSŁOWE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem posadzek przemysłowych przy robotach budowlanych związanych z Przebudowa i rozbudowa budynku garażu wielopoziomowego w celu zorganizowania w nim miejsc doraźnego schronienia
Klasyfikacja wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

Grupa	Klasa	Kategoria	Opis
45000000-7			Roboty budowlane
	45400000-1		Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych
		45430000-0	Pokrywanie podłóg i ścian
		45432130-4	Pokrywanie podłóg

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest dokumentem będącym podstawą do udzielenie zamówienia i zawarcia umowy na wykonanie robót zawartych w pkt. 1.1 powyższej ST.

1.3. Określenia podstawowe

Określenia i nazewnictwo użyte w niniejszej specyfikacji technicznej ST są zgodne z obowiązującymi podanymi w normach PN i przepisach Prawa budowlanego.

posadzka – wierzchnia warstwa stropu stanowiąca wykończenie jego powierzchni

podłoże – element konstrukcji budynku, na którym ułożona jest podłoga,

podkład betonowy – wykonany z betonu, o określonej grubości, wytrzymałości i suchości, na którym wykonuje się posadzkę żywiczną

1.4. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem:

- posadzek przemysłowych z betonu B-37 utwardzanych powierzchniowo

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inżyniera.

2. MATERIAŁY

2.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące materiałów do wykonania robót podano w specyfikacji technicznej pkt. 3.1. „Wymagania ogólne”.

2.2. Materiały potrzebne do wykonania robót

Beton posadzkowy niskoskurczowy

- klasa betonu B 37,
- stosunek w/c ≤ 0.45
- ilość cementu $\leq 350 \text{ kg/m}^3$
- kruszywo o uziarnieniu $\leq 16 \text{ mm}$
- zawartość frakcji $\leq 0.25 \text{ mm}$ - min. 4%
- punkt piaskowy c.a 35%
- łączna ilość cementu i kruszywa frakcji $\leq 0.25 \text{ mm}$ - max. 450 kg/m^3
- konsystencja S3

Dylatacja/Przerwy robocze

Dylatacje, pola robocze wyznaczone są formowanymi dylatacjami o swobodnym ruchu poziomym (skurczowe pełne) wykonanymi przy użyciu profili dylatacyjnych sinusoidalnych z dyblami przeznaczony do dużych obciążeń.

Dylatacje, gdzie nie występuje ruch pojazdów gąsienicowych można wykonać poprzez nacięcie piłą na głębokość 1/4 do 1/3 grubości posadzki 24 do 48 godzin od wylania mieszanki betonowej - dylatacje wypełnić sznurem i zalać kitem trwale plastycznym.

Krawędzie posadzki przy progach bram oraz przy kanałach należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami kątownikami stalowymi 50x50x5 + (kotwy $\phi 10 \text{ mm}$) – kątowniki systemowe.

3. SPRZĘT

3.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST „Wymagania ogólne” pkt. 3.2.

3.2. Sprzęt do wykonywania posadzek

Posadzki przemysłowe mineralne powinny zostać wykonane przy użyciu specjalistycznego sprzętu.

4. TRANSPORT

4.1. Wymagania ogólne

Materiały i elementy muszą być przewożone środkami transportu wg instrukcji producenta.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Warunki ogólne

Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie wykonywania prac i przez następne 5 dni powinna wynosić $+5$ do $+30 \text{ }^{\circ}\text{C}$. Wykonywaną posadzkę należy chronić przed zbyt szybką utratą wilgoci w wyniku oddziaływania wysokich temperatur, promieniowania słonecznego itp. W celu zapewnienia wysokiej jakości i jednorodności koloru wszystkie prace należy prowadzić odpowiednimi narzędziami w otoczeniu zabezpieczonym przed kurzem, pyłem itp.

Roboty zasadnicze:

Układanie mieszanki betonowej należy wykonać wielopunktową, pneumatyczną bądź spaliniową listwą wibracyjną posiadającą zdolność zagęszczania do 30 cm przy szerokości pasa do 20 m. Regularne rozmieszczenie punktów wibracyjnych na listwie daje gwarancję równomiernego zawibrowania betonu na całej szerokości wykonywanego pasa.

Przed zastosowaniem utwardzacza powierzchniowego beton musi osiągnąć odpowiednią twardość. Czas wiązania betonu uzależniony jest od temperatury, wilgotności powietrza. Do pracy można przystąpić gdy po wejściu na beton ślady stóp nie będą głębsze niż 3-4 mm. Z powierzchni betonu należy usunąć gumowymi ściągaczkami nadmiar zaczynu cementowego i powierzchnię odświeżyć dyskiem. Następnie należy rozsiać ok. 2.0 kg/m^2 utwardzacza powierzchniowego, powierzchnię wstępnie zatrzeć dyskiem, ponownie rozsiać ok. 2.0 kg/m^2 utwardzacza powierzchniowego i jeszcze raz całość zatrzeć dyskiem. Należy na bieżąco kontrolować zużycie utwardzacza. Kolejne etapy zacierania wykonywać łopatkami ustawionymi stopniowo pod coraz

większym kątem. Bezpośrednio po zakończeniu procesu zacierania powierzchnię posadzki należy zaimpregnować w celu zapobiegania przed zbyt szybką utratą wilgoci. W czasie od 24 do 72 godzin po zakończeniu prac związanych z zacieraniem posadzki należy naciąć szczeliny dylatacyjne. Po 28 dniach szwy robocze należy powiększyć na odpowiednią szerokość/głębokość. Krawędzie szczelin należy sfazować szlifarką kątową. Szczeliny odkurzyć, wprowadzić sznur dylatacyjny i wypełnić masą dylatacyjną.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Wykonanie robót przeprowadzić zgodnie z ST i PB.

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST „Wymagania ogólne” pkt. 5.

6.2. Badania w czasie robót

Częstotliwość oraz zakres badań powinny być zgodne normami. Dostarczone na plac budowy materiały należy kontrolować pod względem ich jakości. Zasady dokonywania takiej kontroli powinien ustalić kierownik budowy w porozumieniu z Inżynierem. Kontrola jakości polega na sprawdzeniu, czy dostarczone materiały i wyroby mają zaświadczenia o jakości wystawione przez producenta oraz na sprawdzeniu właściwości technicznych dostarczonego wyrobu na podstawie tzw. badań doraźnych. Wyniki badań materiałów powinny być wpisywane do dziennika budowy akceptowane przez Inżyniera.

6.3. Badania w czasie odbioru

- odpowiednią wilgotność podłoża,
- temperaturę otoczenia,
- temperaturę podłoża,
- wilgotność względną powietrza w pomieszczeniu,

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST „Wymagania ogólne” pkt. 6.
Jednostką obmiarową posadzek jest metr kwadratowy (m²).

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru posadzek

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST „Wymagania ogólne” pkt. 8.

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania (z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji) dały pozytywny wynik.

Jeżeli chociaż jeden wynik badania będzie niepozytywny, posadzka nie powinna być odebrana.

W takim przypadku należy przyjąć jedno z rozwiązań:

- okładzinę poprawić i przedstawić do ponownego odbioru,
- jeżeli odchylenia od wymagań nie zagrażają bezpieczeństwu użytkowania i trwałości okładziny oraz jeżeli inwestor wyrazi zgodę, obniżyć wartość wykonanych robót,
- w przypadku gdy nie są możliwe powyższe rozwiązania, usunąć okładzinę i ponownie wykonać.

8.2. Odbiór podłoża

Odbiór podłoża należy przeprowadzić bezpośrednio przed przystąpieniem do robót okładzinowych.

Jeżeli odbiór podłoża odbywa się po dłuższym czasie od jego wykonania, należy podłoże oczyścić i umyć wodą.

8.3. Odbiór posadzek przemysłowych

Odbiór wykładzin żywicznych następuje po stwierdzeniu zgodności ich wykonania z zamówieniem, którego przedmiot określa dokumentacja projektowa, a także dokumentacja powykonawcza, w której podane są uzgodnione zmiany dokonane podczas prac. Posadzki żywiczne powinny być odebrane, jeśli wszystkie wyniki badań kontrolnych są pozytywne.

Odbiór powinien obejmować sprawdzenie:

- wyglądu zewnętrznego przez ocenę wzrokową
- prawidłowości ukształtowania powierzchni,
- przyczepności do podłoża

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstaw płatności podano w pkt. 8 „Wymagania ogólne” specyfikacji technicznej.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-EN 12004:2002 Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne.

PN-ISO-9000 (Seria 9000, 9001, 9002, 9003 i 9004) Normy dotyczące systemów zapewniania jakości i zarządzanie systemami zapewniania jakości.

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych. Tom I. Część 4 – Podłogi i posadzki, wydanie ARKAD – 1990r.

Instrukcje montażu posadzek żywicznych wydana przez producenta.